

COMINAK



La formation professionnelle

- 3
- 4 2
- 1

- 1 Initiation à la foration.
- 2 Cours de soudure.
- 3 Cours de conduite d'engins.
- 4 Initiation au dynamitage.



La COMINAK a opté dès le début de son installation pour la nigérisation des postes du personnel d'exécution. Ceci a donc conduit à mettre en place dès 1975 le centre de formation professionnelle pour préparer le personnel mineur et électromécanicien nécessaire aux travaux de creusement. Ce personnel a pu ensuite passer sans transition aux travaux d'exploitation. Par la suite, tout le personnel nécessaire au fonctionnement des nouvelles installations, en particulier l'usine, a pu être formé. L'objectif est de poursuivre et même d'intensifier la formation du personnel nigérien pour former les cadres dont elle a besoin.

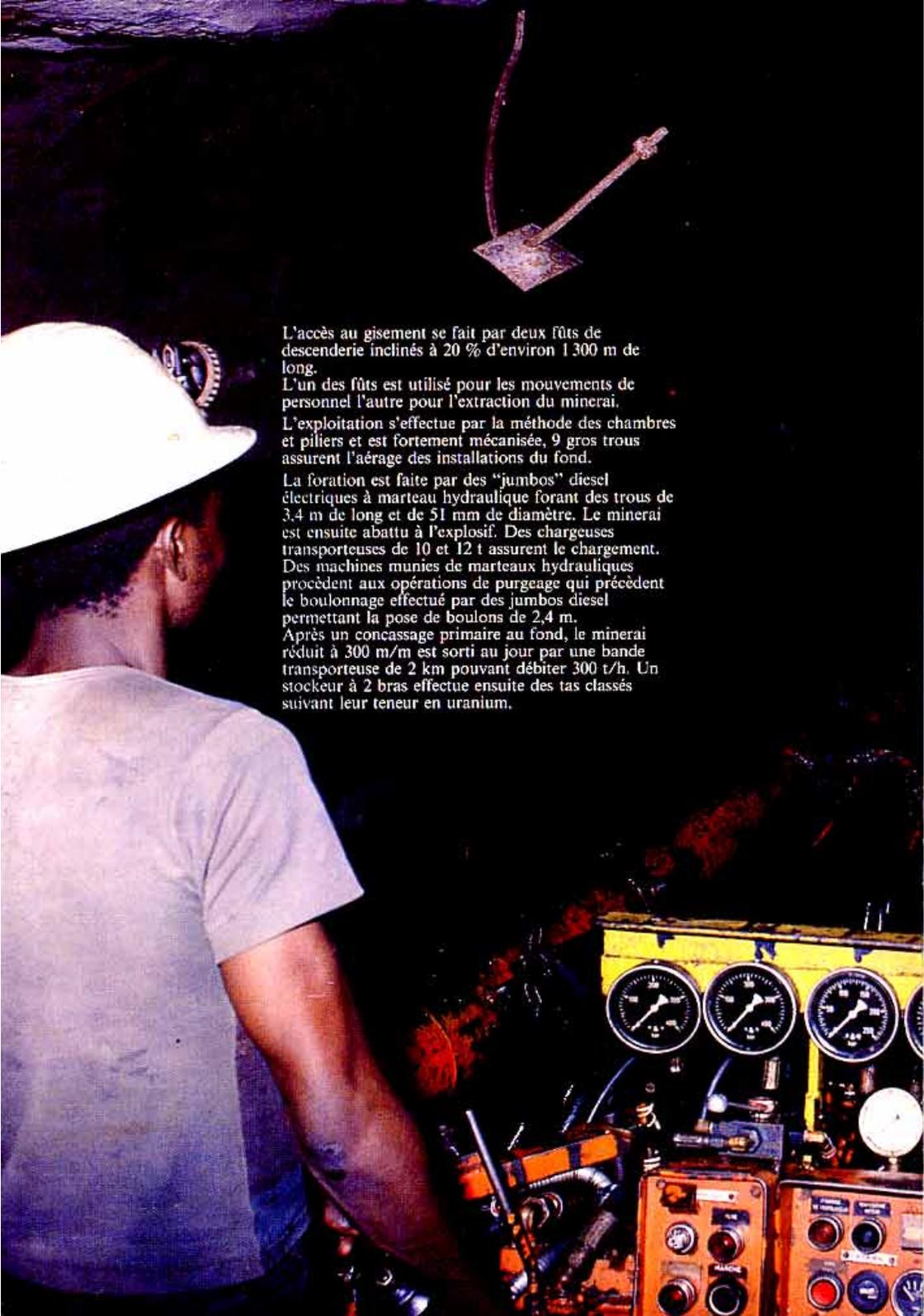
	1975	1976	1977	1978	TOTAL
Sélectionnés	470	517	946	1500	3433
Entrés en formation	67	135	220	400	822
Titularisés en place	34	78	104	280	496

La mine

- 1 Chargeuse-transporteuse alimentant la trémie de tête de l'usine et stockeur à deux bras mettant à stock les produits extraits par bande
- 2 Véhicule sortant de la mine
- 3 Jumbo de foration horizontal
- 4 Mineurs à la pause
- 5 Descenderie



- | | | |
|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 |
| 4 | | |
| 5 | | |

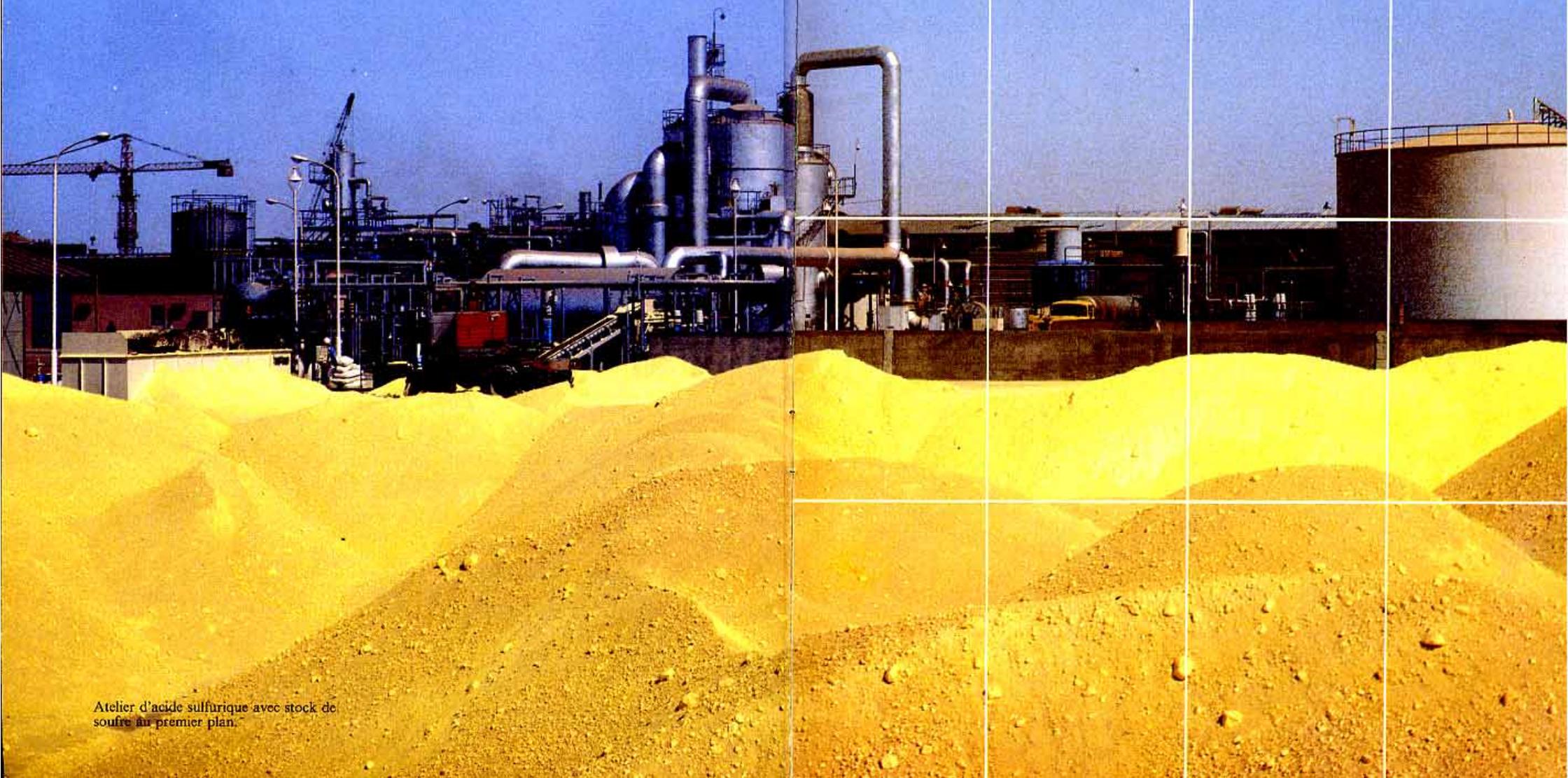


L'accès au gisement se fait par deux fûts de descenderie inclinés à 20 % d'environ 1 300 m de long.
L'un des fûts est utilisé pour les mouvements de personnel l'autre pour l'extraction du minerai.
L'exploitation s'effectue par la méthode des chambres et piliers et est fortement mécanisée, 9 gros trous assurent l'aérage des installations du fond.
La foration est faite par des "jumbos" diesel électriques à marteau hydraulique forant des trous de 3,4 m de long et de 51 mm de diamètre. Le minerai est ensuite abattu à l'explosif. Des chargeuses transporteuses de 10 et 12 t assurent le chargement. Des machines munies de marteaux hydrauliques procèdent aux opérations de purgeage qui précèdent le boulonnage effectué par des jumbos diesel permettant la pose de boulons de 2,4 m.
Après un concassage primaire au fond, le minerai réduit à 300 m/m est sorti au jour par une bande transporteuse de 2 km pouvant débiter 300 t/h. Un stockeur à 2 bras effectue ensuite des tas classés suivant leur teneur en uranium.

- 1 Tableau de conduite du jumbo de foration.
- 2 Jumbo de boulonnage.
- 3 Jumbo de foration.
4. Concasseur.



La zone industrielle



Atelier d'acide sulfurique avec stock de soufre au premier plan.

La zone industrielle d'AKOUTA regroupe la totalité des ateliers et des unités nécessaires à la bonne marche de la mine, de l'usine et de la ville. Compte tenu de l'isolement géographique, elle comprend de nombreux ensembles destinés à rendre la COMINAK la plus autonome possible.

- Une centrale électrique composée de 3 groupes de 500 kW et de 10 groupes de 1 200 kW, d'où une puissance installée de 13 500 kW.

- Un atelier d'acide sulfurique, utilisant le procédé dit de contact, qui permet, à partir de soufre importé, de produire 180 t d'acide pur par jour.

- Des magasins généraux, dont les rayons comptent actuellement environ 30 000 articles, complétés par un stockage à l'air libre de 12 000 m³.

- Des cuves de stockage d'hydrocarbures d'une capacité totale supérieure à 5 500 m³.

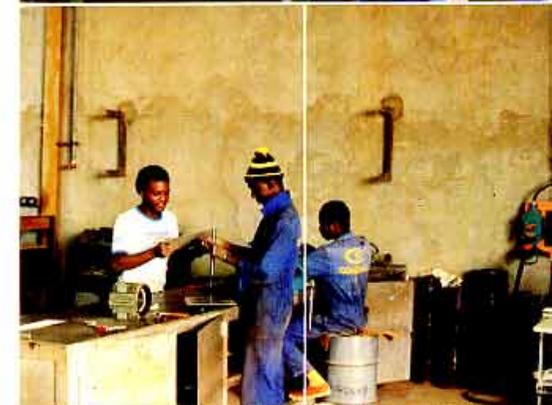
- Des bureaux centraux et des bureaux techniques dont la surface au sol entièrement couverte est de 1 500 m².

- 3 000 m² d'ateliers divers permettant la fabrication et la réparation de tous les engins ou machines en fonctionnement sur le site, et en particulier:

- un garage pour les véhicules légers et les transports en commun,
- un atelier d'entretien des engins nécessaires à la mine,
- un atelier de chaudronnerie et de caoutchoutage,
- un atelier de mécanique équipé de nombreuses machines-outils : tours, fraiseuses... etc.,
- un atelier d'électricité comprenant une section de rebobinage des moteurs.



Atelier de machines-outils

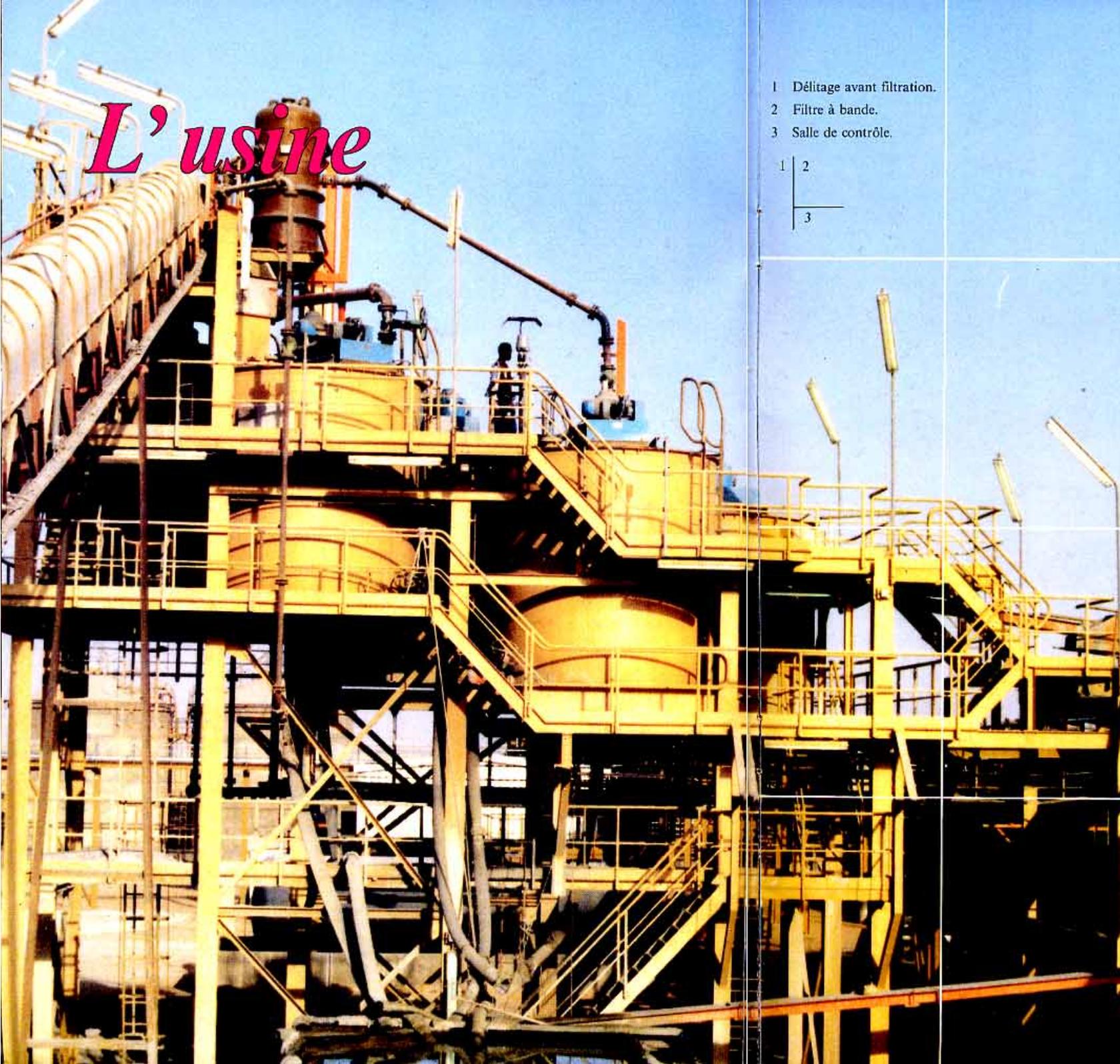


Atelier de bobinage électrique

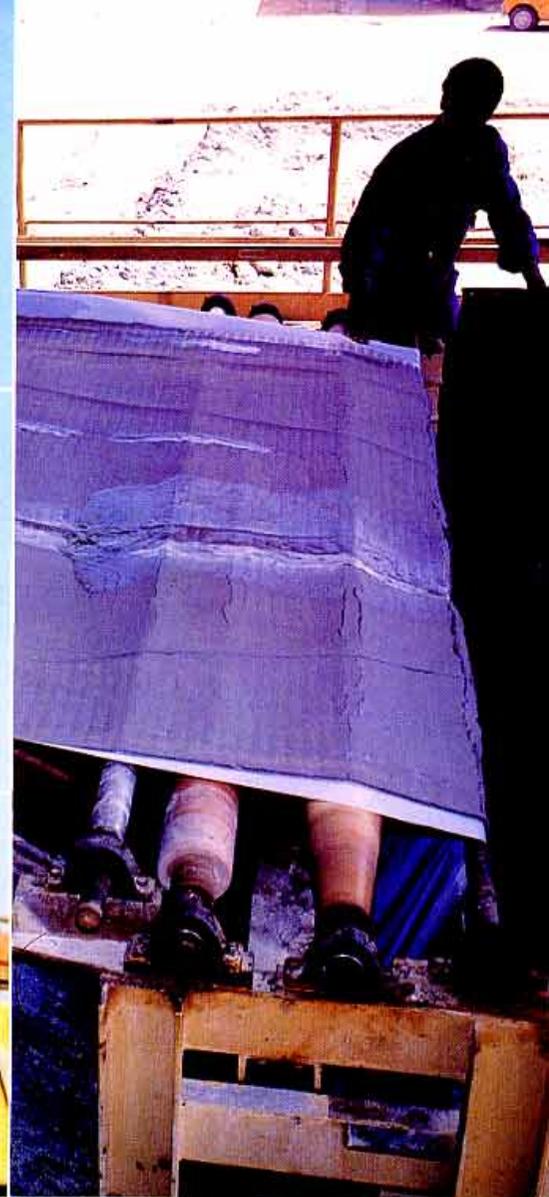
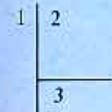


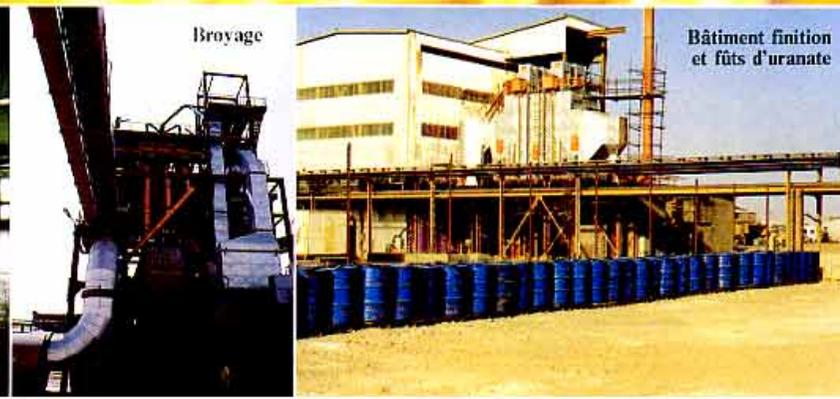
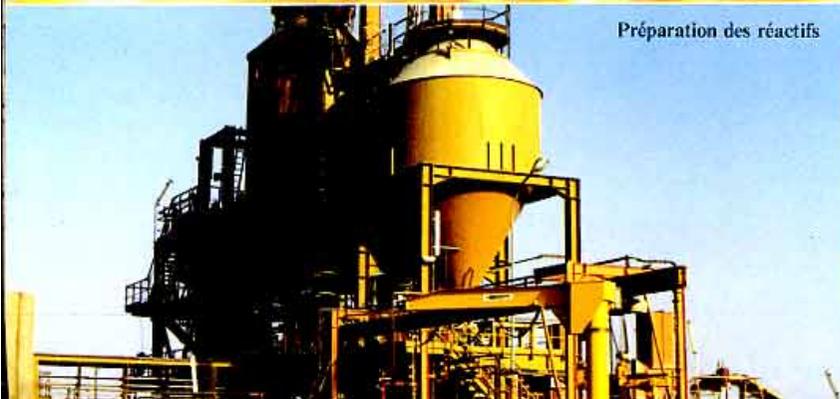
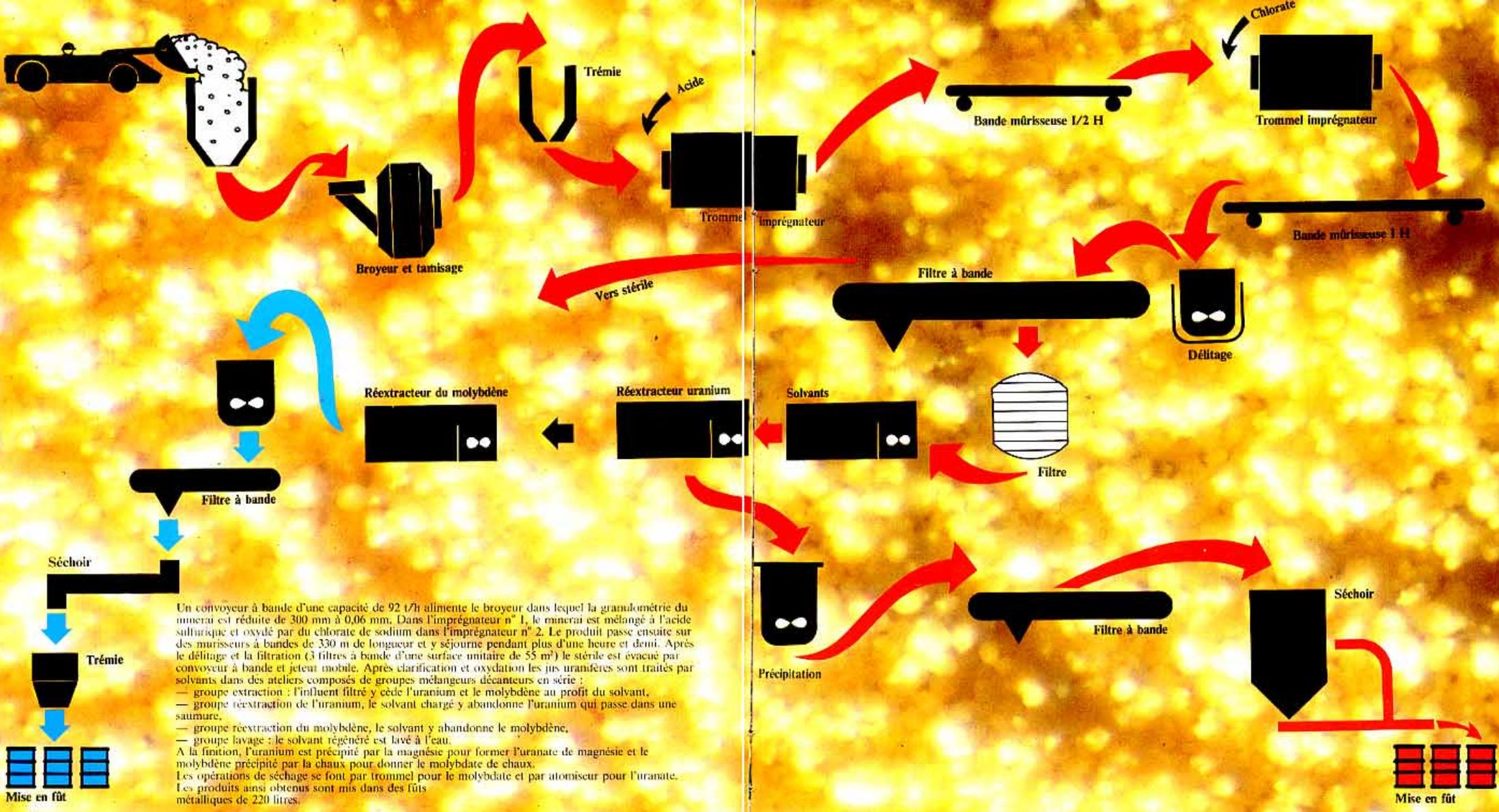
Salle de contrôle de la centrale électrique

L'usine



- 1 Délitage avant filtration.
- 2 Filtre à bande.
- 3 Salle de contrôle.





La zone urbaine

- 1 Logement.
- 2 Hôpital, laboratoire.
- 3 Vue d'un jardin.
- 4 Cercle des cadres de la cité de chantier.
- 5 École.

	1
	2
3	4
	5



Fin 1978, la ville d'AKOKAN construite à 5 km d'Akouta comprend une cité de chantiers pour les célibataires, 169 villas, 597 logements et des équipements collectifs. Son développement se poursuit.

Tout le personnel de la société y est logé et dispose d'aires de jeux et de terrains de sports, de cinémas, de piscines, d'un hôpital avec 2 médecins et un pharmacien, d'un laboratoire d'analyses médicales, d'une maternité, d'écoles, d'une boulangerie et de deux magasins dont l'un en libre service.



COMINAK

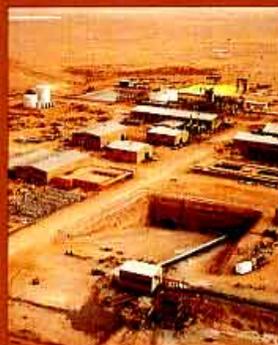
COMPAGNIE MINIERE D'AKOUTA

Société Anonyme de droit nigérien créée le 12 juin 1974

Capital Social : 3.500.000.000 F/CFA

Siège Social et Direction Générale : B.P. 10545 NIAMEY NIGER

Tél. : 73.34.25 - Téléx : 5269



CONSEIL D'ADMINISTRATION

Président M. Pierre TARANGER
Vice-Président M. OMAR DIALLO représentant L'ONAREM

Administrateurs M. Michio ARAI
COGEMA (France) représentée par M. Marcel GEOFFROY
ENUSA (Espagne) représentée par M. Juan SERRANO
M. Jacques GISCARD D'ESTAING
M. Kanehiro KIMOTSUKI
M. Sani KOUTOUBI
M. Mousa MOSSI
OURD (Japon) représentée par M. Yoshiteru SUZUKI
M. Jean-Claude ZEGERS

DIRECTION DE LA SOCIETE

Directeur Général M. André POUGHON
Directeur Technique M. Henri PELLO
Secrétaire Général M. Roger KUHN
Directeur des Exploitations M. Jean-Pierre SLAMA

Répartition du capital

31 % Office National des Ressources Minières (ONAREM) Niger
34 % Compagnie Générale des Matières Nucléaires (COGEMA) France
25 % Overseas Uranium Resources Development Company Ltd (OURD) Japon
10 % Empresa Nacional del Uranio S.A. (ENUSA) ~~Niger~~ ESPAGNE



Quelques dates et quelques faits saillants méritent d'être signalés :

- Septembre 1974** Installation de la 1^{re} équipe sur le site d'AKOUTA. Préparation des premières réalisations.
- Janvier 1975** Début de la construction de la ville d'AKOKAN et de la zone industrielle d'AKOUTA.
- Avril 1975** Ouverture à AKOUTA du centre de formation professionnelle.
- Juin 1975** Achèvement des premières constructions à AKOKAN permettant de loger en célibataire 200 ouvriers et 50 cadres.
- Septembre 1975** Installation du premier groupe de 500 kW de la Centrale provisoire.
- Octobre 1975** Attaque des travaux miniers.
- Septembre 1976** Achèvement de la 1^{re} tranche de la cité d'AKOKAN permettant de loger les premières familles d'ouvriers et de cadres.
- Avril 1977** Agrandissement de la zone industrielle d'AKOUTA avec l'achèvement des ateliers définitifs, des bureaux, du 2^e magasin, des cuves de stockage d'hydrocarbures.
- Septembre 1977** Achèvement des descendries d'accès au gisement et début des travaux d'infrastructures. Fin de l'installation des cinq premiers groupes de 1.200 kW de la centrale définitive.
- Janvier 1978** Achèvement et mise en service de l'atelier d'acide sulfurique construit par DOWA MINING. Livraison des premières tonnes d'acide à SOMAIR. Fin de la construction des 2^e et 3^e tranches de la cité permettant l'installation des familles.
- Avril 1978** Début de l'exploitation et de l'extraction du minerai uranifère.
- Août 1978** Achèvement de la centrale électrique. La puissance totale installée est de 13.500 kW. Achèvement de la construction de l'usine de traitement des minerais et début des essais en charge.
- 31 août 1978** Production des premiers concentrés d'uranate de magnésie.